

Schlauchmontagewerkzeug HMT-1012

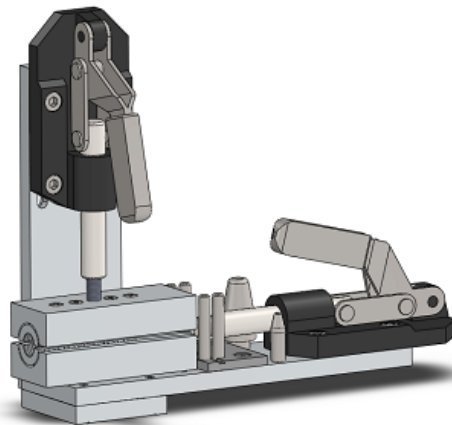
Inhaltsverzeichnis

1. Einführung	1
2. Leistungsmerkmale	1
3. Aufbau und Funktion	2
4. Technische Daten	2
5. Bestell-Daten	3

1. Einführung

Das **APSON Schlauchmontagewerkzeug HMT-1012** ist ein Kombiwerkzeug zum *Ablängen und Aufweiten* von *gewebearmierten Hochdruckschläuchen*. Das Werkzeug ist ausgestattet mit *mehreren Aufweitdornen* mit unterschiedlichem Kopfdurchmesser und *zwei paar Anpassschalen* für unterschiedliche Schlauchdurchmesser.

Dieses Werkzeug wird überall dort angewendet, wo *Vor-Ort-Montage* erforderlich ist und falls schwer handhabbare *steife Schläuche* genau abzulängen und nur *mühsam aufzuweiten* sind.



APSON Schlauchmontagewerkzeug HMT-1012

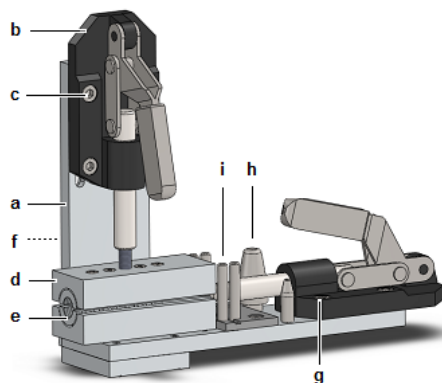
2. Leistungsmerkmale

- Schnell einstellbare *Fixiervorrichtung* mit unterschiedlichen Schlauchpassschalen.
- Schnell einstellbare *Aufweitvorrichtung* mit unterschiedlichen Dorngrößen.
- Schnelle Schlauchfixierung und optimale Schlauchschnittfläche.
- Einfache Handhabung, ohne spezielle Werkzeuge.
- Geringes Gewicht, optimal für mobilen Einsatz.

3. Aufbau und Funktion

Das **APSON Schlauchmontagewerkzeug HMT-1012** besteht aus einem formstabilen Rahmen an dem zwei Spannvorrichtungen rechtwinklig zueinander angeordnet sind. Die vertikale Vorrichtung dient zum Fixieren des Schlauches und ist mit dem Rahmen verstellbar verschraubt und somit dem Schlauchdurchmesser anpassbar.

Abbildung 1. APSON Schlauchmontagewerkzeug HMT-1012



Legende: a=Werkzeugrahmen, b=Fixiervorrichtung, c=Verstellschrauben, d=Fixierbacken, e=Schlauchpasssschalen, f=Alternative Schlauchpasssschalen (rückseitig angebracht, deshalb im Bild nicht sichtbar), g=Aufweitvorrichtung, h=Aufweitdorne, i=Schneidföhrungen.

Achtung: Aufgrund ihrer Bauart können die Mechanismen der Spannvorrichtungen in ihren Endlagen große Kräfte ausüben. Zum Vermeiden von Quetschungen sind Handschuhe zu tragen und die Hebel der Spannvorrichtungen nur im Bereich der Griffe, und nur langsam zu betätigen!

Gebrauch: 1. Schrauben Sie den *richtigen Aufweitdorn* am Stößel der Aufweitvorrichtung an. 2. Vor dem Einspannen eines Schlauches, wählen Sie das *richtige Paar Schlauchpasssschalen* aus und bringen Sie sie an der Innenfläche der Fixierbacken an. 3. Lockern Sie die vier Verstellschrauben der vertikalen Fixiervorrichtung auf der Rückseite des Rahmens, *sodass sie sich verschieben lässt*. 4. Öffnen Sie den Betätigungshebel der horizontalen Aufweitvorrichtung. 5. Bei geöffnetem Betätigungshebel der Fixiervorrichtung, schieben Sie den Schlauch zwischen die Schlauchpasssschalen bis zum Aufweitdorn der Aufweitvorrichtung. 6. Schieben Sie die offene(!) Fixiervorrichtung so weit wie möglich nach unten und ziehen Sie die Schrauben wieder an (so dass der Schlauch beim Schließen der Fixiervorrichtung einwandfrei eingespannt werden kann). 7. Schließen Sie vorsichtig den Hebel der Fixiervorrichtung. 8. Schneiden Sie den Schlauch ab (zwischen den Schneidföhrungen). 9. Öffnen Sie die Fixiervorrichtung und entfernen Sie den Schlauchabschnitt (Rest). 10. Bei geöffneter Fixiervorrichtung, schieben Sie den Schlauch wieder zwischen die Schlauchpasssschalen bis vor den Aufweitdorn (ca. 5 mm davor, *oder* nach Erfordernis) der offenen Aufweitvorrichtung und schließen Sie die Fixiervorrichtung. 11. Betätigen Sie vorsichtig und langsam den Hebel der Aufweitvorrichtung mehrmals hin und her, bis der Schlauch aufgeweitet ist.

4. Technische Daten

Tabelle 1. Technische Daten

Benennung:	APSON Schlauchmontagewerkzeug HMT-1012
Größen der Schlauchpasssschalen:	DN4, DN6, DN12 mm *
Größen der Aufweitdorne:	DN4, DN6, DN12 mm *
Abmessungen, L x B x H:	ca. 210 x 46 x 176 mm
Masse:	ca. 1,5 kg

* Oder gemäß Kundenspezifikation.

5. Bestell-Daten

Tabelle 2. Bestell-Daten

Benennung	Bestell-Nr.
APSON Schlauchmontagewerkzeug HMT-1012	100A1419

Optionen: Gemäß Kundenspezifikation.

APSON Lackiertechnik GmbH · Am Wiesengrund 15 · D-63075 · Offenbach
Tel: 069-82-369-447 · Mobil: 0171-373-1633 · Fax: 069-82-369-448
email@apson.de · www.apson.de
